

# ASLI GIBİDİR

İş bu Fotokopi, Odamızda mevcut  
T.O.B.B.'nce onaylı aslından çekilmiştir



İSTANBUL  
SANAYİ ODASI

## TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ KAPASİTE RAPORU



İSTANBUL SANAYİ ODASI

Geçerlilik Süresi Sonu  
09.01.2026

Rapor Tarihi :02.01.2024  
Rapor No :2023/7517

Firma Ünvanı	:TEKNİKSAT ELEKTRİK ELEKTROMEKANİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ	Sanayi Sicil No :696564
Tescilli Markaları	:	Oda Sicil No :49542
Vergi Dairesi/No	:Avcılar V.D. / 8360457166	Ticaret Sicil No :30040-5
İşyeri SGK No	:227120909148603203437-54	Faaliyet Kodu :27.12.02 (NACE)
MERSİS No	:0836045716600017	

Üretimin Yapıldığı Yer	Adres : Zafer Mahallesi 169.Sokak No.14/1 ESENYURT / İSTANBUL
	İşyeri Tel (Kodlu): 212-4236688 Faks : 212-6204333
	e-posta : info@tekniksatmetal.com Web : www.tekniksatmetal.com

Merkez	Adres Zafer Mahallesi 169.Sokak No.14/1 ESENYURT / İSTANBUL
	Büro Tel (Kodlu): 212-4236688 Faks : 212-6204333

Üretim Konuları :Rack kabin, elektrik panosu ve römork (tiny house şasisi)

Üretim Tesisinin Durumu	Sermaye Kıymetler Durumu (TL)	Personel Durumu
Kiracı	Makine ve Teçhizat Değeri 6.000.000	Mühendis : 1
Arazi (m2)	Tescilli Sermayesi 1.600.000	Teknisyen : 1
Toplam Kapalı Saha (m2) 2.000		Usta : 4
Bina İnşaat Tipi B.ARME		İşçi : 7
		İdari Pers. : -
		Taşeron : -
		Toplam : 13

Üretim Faaliyetine Başlama Tarihi : 29.03.2016

Yabancı Sermaye	Gayri Maddi Hak
Ülkesi Oranı (%)	Patent Know How Lisans Ülkesi

Sertifikalar : Cihaz Laboratuvar

Yukarıda ünvanı yazılı işletmenin, işyerinde mevcut makine ve teçhizatının yürürlükteki yöntem ve kriterlere göre teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesi ile tüketim kapasitesini kapsayan bu kapasite raporu 02.01.2024 günü tarafımızdan düzenlenmiştir.

RAPORTÖR	1.EKSPER	2.EKSPER
Turhan BAŞARAN Makine Müh. / Metalurji ve Malzeme Yüksek Müh.	Tamer KEPÇELER Makine Yüksek Mühendisi	-

**TABLO : I MAKİNE VE TEÇHİZAT (FİRMAYA AİT)**

**ADRES : Zafer Mahallesi 169.Sokak No.14/1 ESENYURT / İSTANBUL**

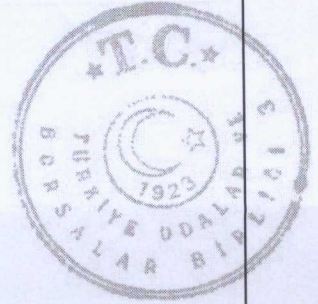
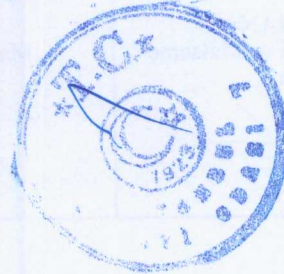
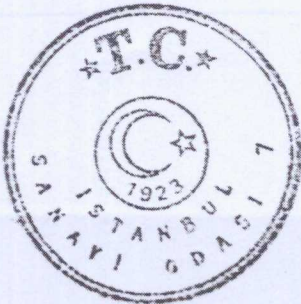
Makine Kodu	Adet	Makine ve Teçhizat(Cinsi Ve Teknik Özellikleri)	Puan	Yerli/İthal	Gücü (KW)
28.41.31	1	CNC hidrolik abkant pres (120 t)	142	Y	11.0
28.41.31	1	CNC hidrolik abkant pres (100 t)	126	Y	11.0
28.41.31	1	CNC hidrolik abkant pres (80 t)	110	Y	7.5
28.41.31	1	CNC hidrolik abkant pres (60 t)	94	Y	7.5
28.41.32	1	CNC punch pres	52	Y	11.0
28.41.11	1	CNC lazerli kesme makinası	80	Y	0.0
28.41.32	1	Giyotin makas (3,1 m)	40	Y	22.0
28.41.33	2	Eksantrik pres (35 t)	68	Y	2.2
27.90.31	4	Gazaltı kaynak makinası	100	Y	0.0
27.90.31	2	Punta kaynak makinası	30	Y	10.0
27.90.31	2	Saplama kaynak makinası	30	Y	5.0
28.41.24	2	Daire testere tezgahı	8	Y	2.0
28.41.24	1	Şerit testere tezgahı	6	Y	2.0
28.41.31	1	Kenet (Elle) (1,5 m)	6	Y	0.0
28.41.31	1	Profil ve boru bükme makinası	2	Y	1.0
28.41.34	4	Somun perçin makinası	8	Y	2.0
28.49.12	1	Elektrostatik toz boya tesisi	0	Y	10.0
28.29.21	1	Shrink ambalaj makinası	0	Y	0.0
28.13.27	2	Hava kompresörü (Vidalı)	0	Y	30.0

**Toplam : 902**

**134.2 =  
179.828 BG**

**Açıklama : Makine Tesisat Açıklama**

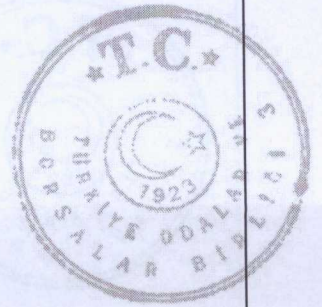
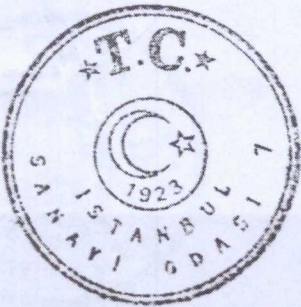
12 Ocak 2024



**TABLO : II YILLIK ÜRETİM KAPASİTESİ**

Madde Kodu	Ürün Adı(Cins-Özellik Ticari Ve Teknik Adı)	Miktar	Birim
27.12.40.30.00	Rack kabin	50.000	adet
27.12.40.30.00	Elektrik panosu	12.880	adet
29.20.23.00.00	Römork (tiny house şasisi)	200	adet

12 Ocak 2024



**TABLO : III KAPASİTE HESABI** (Raporun hangi maksatla düzenlendiği : Yenileme)

Firmanın 13.12.2023 / 20022 Oda giriş tarih, numaralı talebi gereğince, İstanbul Sanayi Odası tarafından görevlendirilen heyetimizce 20.12.2023 tarihinde firma işyerinde gerekli incelemeler yapılmış ve işletmenin kapasitesi geçerli kapasite kriter ve esaslarına göre aşağıdaki şekilde hesaplanmıştır.

Firma işyerinde yapılan incelemede; muhtelif ölçülerde rack kabin, elektrik panosu ve römork (tiny house şasesi) üretildiği anlaşılmıştır.

İmalat, ebatlandırma, form verme, kaynak ve dışardan temin edilen malzemelerin montajı, boya ve kalite kontrol işlemlerinden oluşmaktadır.

Firmanın kapasitesi, Grup 3811-1A "Metal Eşya Sanayi" kriteri dikkate alınarak, puantaj yöntemiyle, "Madeni Sac Eşya İmalatı" puan cetveli uygulanarak hesaplanmıştır. Buna göre;

Makina ve teçhizat puanı (902 x 1,2) : 1.082  
İşçi puanı (12 x 5) : 60  
**Toplam işyeri puanı** : **1.142**

1.122 atölye puanı karşılığı metal hammaddenin dağılımı aşağıdaki miktarlarda öngörülmüştür:

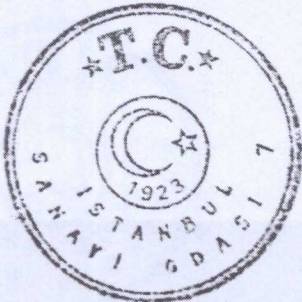
Metal Hammadde Cinsi	Miktar (t/yıl)	Puan
DKP sac levha	752	752
Galvanizli sac levha	170	170
Paslanmaz çelik sac levha	55	55
Teneke levha	55	55
Alüminyum levha	55	110
<b>Toplam</b>	<b>1.087</b>	<b>1.142</b>

Bu miktarın ürünlere göre dağılımı:

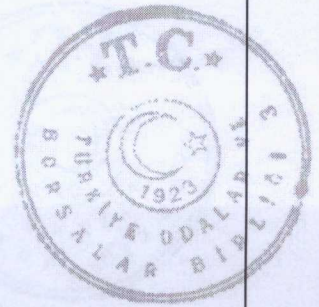
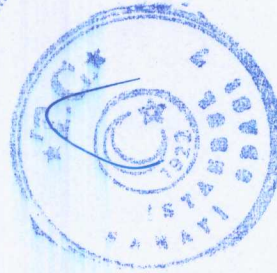
Ürün Cinsi	Üretim (adet/yıl)	Birim Ağırlık (kg/adet)	Toplam Ağırlık (t/yıl)
Rack kabin	50.000	12,5	625
Elektrik panosu	12.880	25,0	322
Römork (Tiny house şasesi)	200	700,0	140
<b>Toplam</b>			<b>1.087</b>

Diğer ihtiyaç maddeleri kapasiteye uyumlu miktarlarda hesaplanarak Tablo IV' de gösterilmiştir.

---+---



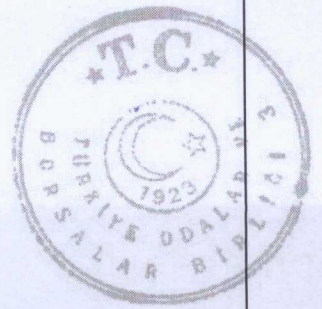
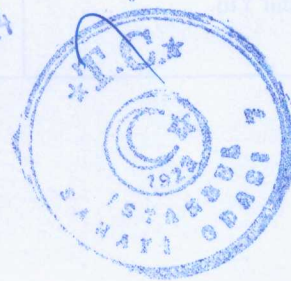
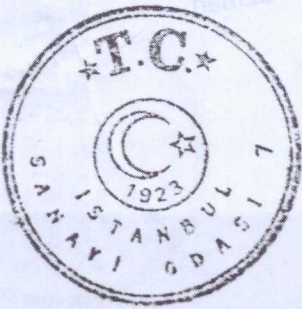
12 Ocak 2024



**TABLO : IV YILLIK TÜKETİM KAPASİTESİ**

Madde Kodu	Tüketim Maddeleri(Cins-Özellik Ve Teknik Adı)	Birim	Miktar	Yazı ile
24.10.52	Galvanizli sac levha	Ton	170	YüzYetmiş
24.10.42	Paslanmaz çelik sac levha	Ton	55	ElliBeş
24.10.51	Teneke levha	Ton	55	ElliBeş
23.11.12	Cam, ebatlanmış	metrekare	12.500	OnİkiBinBeşYüz
22.21.10	Plastik fitil	metre	60.000	AltmışBin
24.10.35	DKP sac levha	Ton	752	YediYüzElliİki
20.30.11	Elektrostatik toz boya	kilogram	45.000	KırkBeşBin
24.42.24	Alüminyum levha	Ton	55	ElliBeş
25.94.11	Bağlantı elemanları (cıvata, somun, vida v.b.)	adet	2.800.000	İkiMilyonSekizYüzBin
25.72.12	Kilit	adet	75.000	YetmişBeşBin
25.72.14	Menteşe	adet	275.000	İkiYüzYetmişBeşBin
29.20.30	Römork dingili (torsiyon frenli)	adet	400	DörtYüz
29.32.30	Jant	adet	800	SekizYüz
22.11.13	Pnömatik lastik tekerlek	adet	800	SekizYüz
27.40.12	Stop lambası	adet	400	DörtYüz
	Muhtelif kriko (römork için)	adet	600	AltıYüz
29.20.30	Römork fren tablası	adet	200	İkiYüz
27.90.40	Frenli kaplin	adet	200	İkiYüz

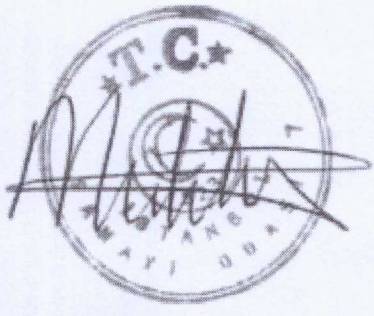
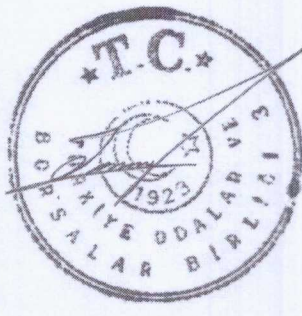
02 Ocak 2024




İşbu kapasite raporu; oda tarafından ekspertiz tarihi itibariyle tespit edilmiş bilgileri içermekte olup, 6 sayfadan oluşmaktadır ve firmanın TOBB tarafından 31.08.2023 tarih ve 33884 sayı ile onaylı kapasite raporunu geçersiz kılar.

İnceleyen:  
TOBB Sanayi Müdürlüğü  
Efe AYDEN  
Makine Mühendisi

- 1.Kapasite raporları TOBB tarafından belirlenen Usul ve Esaslar ile kriterler çerçevesinde düzenlenmektedir.
- 2.İnceleme tarihindeki çalışma şartları dikkate alınarak, firmaların teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesini ve bu kapasiteye ulaşılması halinde ortalama olarak belirlenen hammadde ve yarı mamullerin cins ve miktarını gösteren belgelerdir.
- 3.Hesaplamalar aksi belirtilmediği sürece günde 8 saat ve yılda 300 işgünü çalışıldığı varsayılarak ve rapordaki tüm ürünlerin aynı anda ve sürekli olarak imal edilmekte olduğu kabulüyle yapılmaktadır. Dolayısıyla, firmaların fiili üretim/tüketim cins ve miktarları kapasite raporlarında yer alan cins ve miktarlardan farklılık gösterebilir. Vardiyalı çalışma dikkate alınmaz.
- 4.Birlikteki elektronik ortamda tutulan kapasite raporlarına ait kayıtlar esastır.
- 5.Bu kapasite raporundaki bilgilerin doğruluğundan eksper heyeti sorumludur.

<p>ODA ONAYI</p>  <p>Mustafa ADA Müdür Yrd.</p>	<p>TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI</p>  <p>Müjdat BAYRAMOĞLU Metalurji Mühendisi</p>	<p>TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI TARİH VE NO</p> <p>09.01.2024 * 001375</p> <p>Bu kapasite raporu 1. sayfada Birlikçe tespit edilen "Geçerlilik süresi sonu" na kadar yürürlüktedir.</p>
--	--	---

12 Ocak 2024



Mustafa TAİLİ  
Uzman

